

eintheilung versehen, wodurch die Grösse und die Gleichmässigkeit der Supportvorrückung (Einstellung der Brettdicke) controlirt wird.

Eine in der Hülse *U* (Fig. 2) angebrachte Sperrknagge, sowie die bei Fig. 3 sichtbare Sperrknagge P_1 verhindern das selbstständige Zurückweichen des einmal vorgerückten Supportes.

Will man den Support *S* zurückziehen, so müssen zuerst die Knaggen *P*, P_1 gelüftet werden; dies wird durch Anziehung der Hebel *Q*, Q_1 (Fig. 2) bewirkt.

Der Werkblock wird durch meisselartig geformte Mitnehmer R, R_1 (Fig. 1, 2 und 3), welche im Supporte eingelegt sind, festgehalten.

Der untere Mitnehmer *R* ist rechtwinkelig abgebogen und hat an der Rückseite eine Zahneinkerbung, in welche die zwei Sperrklinken *T*, T_1 (Fig. 3) eingreifen.

Der obere Mitnehmer R_1 , welcher eine \perp -förmige Führung im Supporte hat, wird in denselben lose eingeschoben und mit dessen vorstehendem scharfen Zahn in den Werkblock eingetrieben.

Das Heben und Senken des Werkblockes geschieht durch folgende einfache Einrichtung:

Die zwei Sperrklinken *T*, T_1 (Fig. 3) sind auf einem starken drehbaren Zapfen *t* an zwei kleinen, ausserhalb der Mitte gesetzten Bolzen drehbar befestigt. Wird der Zapfen *t* durch die Hin- und Retourbewegung des Griffes *W* (Fig. 2 und 3) gedreht, so werden die zwei Sperrklinken *T*, T_1 so bewegt, dass, während die eine derselben durch die Verzahnung den Mitnehmer *R*, respective den Werkblock hebt, die zweite Klinke T_1 in eine niedriger gelegene Zahnung einfällt. Bewegt man den Griff *W* in einer der früheren entgegengesetzten Richtung, so wird wiederum die Klinke T_1 den Werkblock heben, während die Klinke *T* in eine niedriger gelegene Verzahnung des Mitnehmers *R* einfällt, und zum Heben des Werkblockes für die nächstfolgende Bewegung des Griffes sich einstellt.

Soll der Werkblock gesenkt werden, so wird die Klinke *T* ausgelöst und der Hebel *W* vorsichtig zurückgelassen.

Diese einfache und sichere Hebungsart ist durch die excentrische Befestigung der zwei Klinken *T*, T_1 auf dem Zapfen *t* erreicht.