

Wenn gleich bei dieser Numerirung weder in der Dicke noch in der Gewichtsabnahme bei den auf einander folgenden Nummern ein System beobachtet werden kann, so ist doch die Qualität der ausgestellten Bleche eine sehr gute, und die polirten Bleche sind recht schön und verlieren beim Liegen wenig von ihrer Politur.

Gebrüder Schuhmacher in Châtelaineau erzeugen Stabeisen, Walzendraht rund und viereckig in vier verschiedenen Qualitäten, darunter vorzüglich Ketteneisen, sehr kleine Façoneisen-Sorten von selbst sehr verschiedenen Querschnitten. Es wird besonders auf Qualität hingearbeitet und sowohl Feinkorn-Eisen, sowie weiches Eisen erzeugt.

Franz Sillyé-Pauwels erzeugt in seiner Hütte zu Regiffa bei Huy drei Sorten von Blechen, und zwar:

1. Bleche polirt aus Holzkohlen, Coaks-Roheisen und Stahl (Bessmerstahl) nach folgenden Nummern und Dimensionen:

Polirte Bleche aus Holzkohlen-Roheisen:

| | | | | | | |
|-------|-------|---------|--------|--------------------|---------------|--------------|
| Nr. 1 | 3.000 | — 1.250 | — 0.1 | Millimeter und 0.8 | Kilogramm per | Quadratmeter |
| " 2 | 2.500 | — 1.250 | — 0.1 | " " | 0.8 | " " |
| " 3 | 2.500 | — 1.250 | — 0.15 | " " | 1.2 | " " |
| " 4 | 3.000 | — 1.250 | — 0.2 | " " | 1.6 | " " |
| " 5 | 3.000 | — 1.250 | — 0.2 | " " | 1.6 | " " |
| " 6 | 3.500 | — 1.250 | — 0.45 | " " | 3.6 | " " |
| " 7 | 2.500 | — 1.250 | — 0.5 | " " | 4.0 | " " |
| " 8 | 2.500 | — 1.250 | — 0.5 | " " | 4.0 | " " |
| " 9 | 3.500 | — 1.250 | — 0.6 | " " | 4.8 | " " |
| " 10 | 3.000 | — 1.250 | — 0.65 | " " | 5.2 | " " |
| " 11 | 3.000 | — 1.250 | — 0.65 | " " | 5.2 | " " |
| " 12 | 2.500 | — 1.250 | — 0.75 | " " | 6.0 | " " |
| " 13 | 2.500 | — 1.250 | — 0.8 | " " | 6.4 | " " |
| " 14 | 2.500 | — 1.250 | — 0.8 | " " | 6.4 | " " |
| " 15 | 2.500 | — 1.250 | — 0.9 | " " | 6.8 | " " |

Polirte Bleche aus gemischtem Eisen:

| | | | | | | |
|--------|-------|---------|--------|--------------------|---------------|--------------|
| Nr. 16 | 2.500 | — 1.250 | — 0.4 | Millimeter und 3.2 | Kilogramm per | Quadratmeter |
| " 17 | 2.500 | — 1.250 | — 0.5 | " " | 4.0 | " " |
| " 18 | 2.500 | — 1.250 | — 0.55 | " " | 4.4 | " " |
| " 19 | 3.000 | — 1.250 | — 0.7 | " " | 5.6 | " " |
| " 20 | 3.000 | — 1.250 | — 0.7 | " " | 5.6 | " " |
| " 21 | 2.500 | — 1.250 | — 0.8 | " " | 6.4 | " " |

Polirte Bessmerbleche:

| | | | | | | |
|--------|-------|---------|--------|--------------------|---------------|--------------|
| Nr. 22 | 2.500 | — 1.250 | — 0.5 | Millimeter und 4.0 | Kilogramm per | Quadratmeter |
| " 23 | 2.500 | — 1.250 | — 0.55 | " " | 4.4 | " " |
| " 24 | 2.500 | — 1.250 | — 0.55 | " " | 4.4 | " " |
| " 25 | 2.500 | — 1.250 | — 0.6 | " " | 4.8 | " " |
| " 26 | 2.500 | — 1.250 | — 0.6 | " " | 4.8 | " " |
| " 27 | 3.000 | — 1.250 | — 0.6 | " " | 4.8 | " " |
| " 28 | 3.000 | — 1.250 | — 0.65 | " " | 5.2 | " " |
| " 29 | 3.000 | — 1.250 | — 0.7 | " " | 5.6 | " " |
| " 30 | 2.000 | — 1.250 | — 0.75 | " " | 6.0 | " " |

2. Bleche für getieftete Waare:

Polirte Bleche von 1.500 — 750 — 0.65 bis 0.80 Millimeter.

" " Extraqualität 1.500 — 750 — 0.65 bis 0.80 Millimeter.