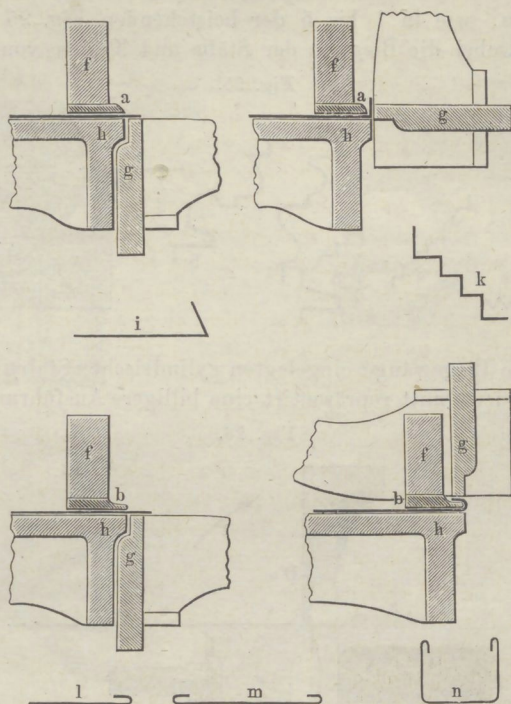


gen aus Holz mit aufgelegten Flacheisen- und Winkelschienen. Preis 186 Rmk. bei 2000 mm Blechbreite.

Eine wesentlich andere Form nehmen die wirksamen Theile an, wenn es sich um die Herstellung eines sogenannten hohlen Umschlages (Falz mit rundlichem Rücken) handelt, wie solche erforderlich werden, wenn einer Blechtafel durch Einlegen von Draht besondere Steifheit gegeben werden soll. In der beigefügten Fig. 26 (a. v. S.) ist die

Fig. 27.



Anfangs- und Endstellung einer hierzu dienlichen Falz- und Umschlagemaschine, wie sie von Kircheis exponirt wurde, dargestellt. Das Arbeitstück *A* wird gegen den verstellbaren Anschlag *a* der Wange *B* angeschoben, so dass es zugleich auf der Wange *C* aufliegt; dem in seiner Breite verstellbaren Zwischenraum zwischen beiden steht die stählerne Umschlagschiene *D* gegenüber, welche am Gestell fest ist. Die Biegung wird nun in solcher Art bewirkt, dass man die Wange *C* unter Benutzung des Handgriffes *c* in der Richtung des Pfeiles *l* nach oben schlägt, wobei auch die andere Wange *B* um eine entfernt liegende Achse sich drehend um einen kleinen Betrag nach oben rückt, so dass ein beiderseitiges Ueberstreifen des Bleches über die Umschlagschiene