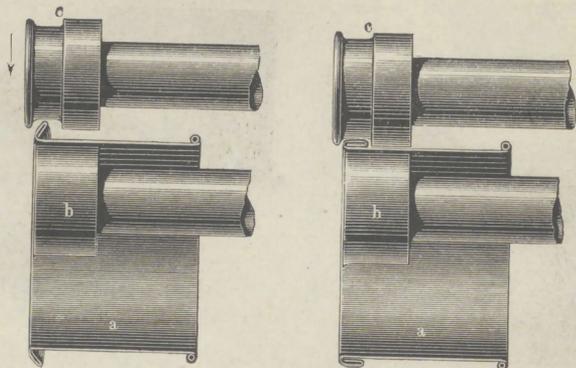


Der Preis dieser Maschine richtet sich nach der Grösse der zu bearbeitenden Gefässe, wie folgende Uebersicht zeigt:

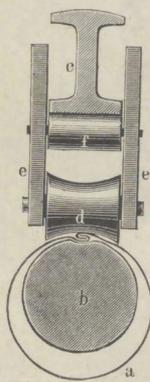
Walzendurchmesser	43	48	56	65	80	100 mm
Gefässtiefe	180	250	300	350	420	500 "
Preis	60	66	75	102	120	135 Rmk.

Fig. 35.



Auch das Zudrücken solcher Falze, welche ein hohlylindrisches Arbeitstück (im Rohr) schliessen, geschieht vortheilhaft mittelst einer

Fig. 36.



eigenen Hilfsmaschine (Rohrfalz - Zudrückmaschine) Fig. 36, welche durch Jaecklin und durch Kirch-
eis ausgestellt war. Hier wird das mit den hohlen Um-
schlägen zusammengehakte Rohr *a* über einen cylin-
drischen Dorn *b* von angemessener Länge überge-
schoben, welcher an beiden Enden mit einer guss-
eisernen Wange *c* verbunden ist. Das Zudrücken des
Falzes geschieht mittelst einer Rolle *d*, welche in
einem kleinen Fahrgestell *e* drehbar gelagert ist, des-
sen geradlinige Verschiebung mittelst Kurbel, Ge-
triebe und Zahnstange bewirkt wird; die Wange *c*,
an welcher die zweite Rolle *f* des Fahrgestelles an-
liegt, vermittelt hierbei die erforderliche Führung.
Ueber Dimensionen und Preis dieser Maschine sei
das Folgende aus dem Preiscurant von Kirch-
eis notirt:

Rohrlänge	260	400	640	780	1000	1270	1500	2000 mm
Preis . . .	72	81	108	129	168	225	276	435 Rmk.

Unter den von Kirch-
eis ausgestellten Maschinen befand sich
auch eine Börtelmaschine für stärkere Bleche, bei welcher die
Drehungsachse der beiden cylindrischen Börtelscheiben unter 90° ge-
gen einander gestellt sind; hier geschieht die Bewegungsübertragung