

lui-même, et de 10 francs l'acier étranger battu et laminé, tandis que les aciers forgés et laminés belges sont frappés, en France et en Allemagne d'un droit d'entrée de fr. 62-50 à 90 francs, suivant les sections.

A la suite des grandes usines à acier de Fréd. Krupp et de la Société de Bochum, il faut noter, en Allemagne, les développements et les créations d'aciéries opérés dans toutes les grandes usines à fers, notamment chez Borsig; à Laura-Hutte, en Silésie; à Ilseder, en Hanovre; à Maximilians-Hutte, en Bavière; chez les frères Gienant, à Kaiserslautern; Société de Hoerde, en Westphalie; Hoesch frères, dans la Prusse rhénane; Berger et C^{ie}, à Witten; Jacoby Haniel et C^{ie}, à Oberhausen, en Westphalie; le Phoenix, à Ruhrort; Neue-Stahl-Werck-Bochum, Georges Marienhutte, à Osnabrück; Eisen-Und-Stahl-Werck, près Osnabrück; ajoutons la nouvelle usine des Aciéries du Rhin.

Plusieurs de ces usines ont appliqué la presse hydraulique Haswell à la préparation des pièces de fer et d'acier (notamment à l'emboutissage des tôles de chaudières) et s'occupent aussi de moulages d'acier.

Plusieurs usines, notamment celle de Hoerde, exposent des rails en fer et acier; une plaque épaisse d'acier doux forme, dans le paquet, le dessus de la tête; elle est soudée dans la fabrication au reste du paquet par une interposition de fer doux entre la plaque d'acier et le fer nerveux de l'âme et du pied; cette fabrication, demandée par certaines Compagnies, paraît bien réussir. L'initiative de cette fabri-