

Voorbericht.

Materiaal. Alle gebogene meubelen worden van beukenhout vervaardigd.

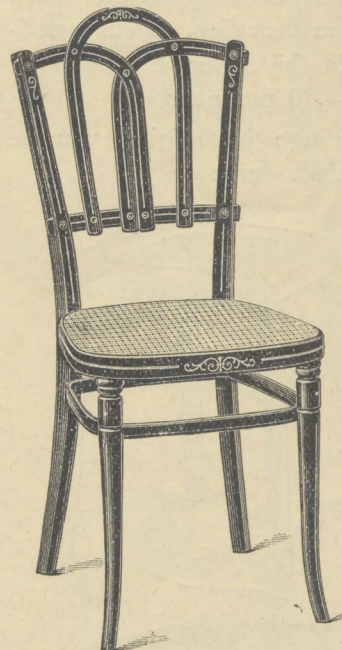
Bewerking. Door minutenlange inwerking van heeten waterdamp wordt het, tot latten gesnedene materiaal buigzaam gemaakt (gestoomd) — de gestoomde latten worden op ijzeren vormen gespannen (gebogen), in dezen toestand gedroogd en ten slotte door machinale bewerking tot den verlangden vorm gebracht. Lichtheid, sterkte, veerkracht en groote duurzaamheid zijn de hoofdeigenschappen van goed bewerkten gebogen meubelen. De hoofddeelen daarvan zijn alleen door schroeven-geheel zonder lijm, te zamen verbonden.

Doorsnede (Profiel). De doorsnede der meubeldeelē is in't algemeen rond.
 De meubelgarnituren Nr. 32, 36, 37 hebben als normaalprofiel
 Ingevolge speciaal voorschrift werden deze meubelen vervaardigt met profiel »kantig en gegroefd«
 of glad
 Meubelen Nr. 136 en 137 hebben als doorsnede
 » » 138 hebben als doorsnede

Kleur (Politoer). Alle meubelen worden voor denzelfden prijzen geleverd in:
 natuurlijke kleur gepolitoerd (beuken),
 notenhout-
 palissander-
 mahonie-
 zwart (ebbenhout-)
 dof noten,
 dof swart.

Eene prijsverhooging ondergaan alle meubelen in de kleuren eiken } dof en met nerven
 oudeiken }
 dof noten met nerven }
 groen, rood en in allen anderen van onzen }
 kleurenkaart afwijkenden, en naar bijzonderer }
 monsters bestelden kleuren gepolitoerd } van 5%

Graveeren. Door smaakvolle uitgroeving op de, den beschouwer toegekeerde zijde der meubelen, worden deze laatsten versierd; ziet men onafhankelijk van de



kleur der meubelen, in die uitgroeving het natuurlijke ongekleurde hout, dan noemen wij die meubelen »graveerd«.

Bronzen. Worden de uitgroevingen met bronskleur nagetrokken, dan noemen wij die meubelen gebronsd.

Prijzen: Door beide manieren van uitvoering hebben wij ter bespoediging der prijsberekening, de prijsverhoogingen daarvoor, in percenten vastgesteld en rekenen wij in den regel van de bestaande prijzen der gewoon afgewerkten meubelen:

10% bruto voor graveeren
 15% » » bronzen

Rijkere graveeringen en snijwerken worden tegen overeen te komen prijsverhooging aangebracht.

Groeven. Meubelen met evenwijdig aan den hoofdomtrek aangebrachte uitgroevingen, deze laatsten in denzelfden kleur als de meubelen, heeten »gegroeft«; in den regel worden zulke meubelen op de den beschouwer toegekeerde zijde gegroeft en zijn, gelijk de graveerden, in den regel 10% van den gewonen prijs (bruto)

duurder, als gewoon afgewerkte meubelen; bij rijkere groevingen wordt de prijsverhooging naar verhouding grooter. **Snijwerk** wordt tegen over een te komen prijsverhooging aangebracht.

Zittingvormen. Ten behoeve der beschrijving van den zittingvorm zijn in achterstaande catalogus de volgende teekens gebruikt:

- ronde zitting
- ◊ ovale zitting
- ◊ trapèze
- ◊ hart
- ◊ stijgbeugel
- ◊ lang-ovale zitting
- ◊ lang-trapèze vormige zitting

de, zich naast deze teekens bevindende cijfers beduiden de grootste zittingbreedte, resp. -diepte in Cm.

Vlechtwerk. De hoedanigheid van het vlechtwerk wordt in verbinding met den zittingvorm uitgedrukt als volgt:

- ⊗ enz = sterk vlechtwerk
- ⊘ » = fijn »
- ⊗ » = grof geflochten om te stoffeeren
- » = niet » » »

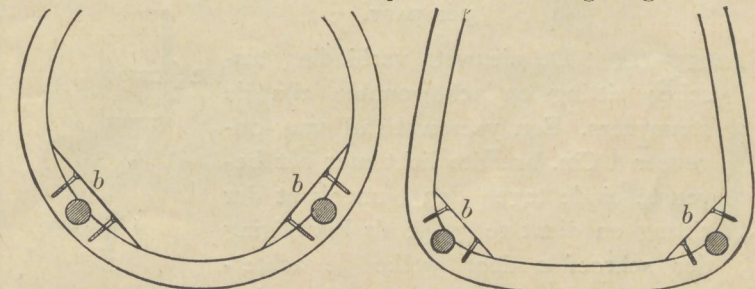
Stoffeering. Ten dienste der stoffeering leveren wij de zitmeubelen hetzij ongevlochten of grof gevlochten (het groffe vlechtwerk vervangt de stoffeeringssingels).

Houten zittingen. In verbinding met den zittingvorm noemen wij.

- Ⓟ enz = geperforeerde zittingen
- Ⓣ » = diepe inpersing
- Ⓝ » = netdessin
- ⓕ » = vlechtmodel
- Ⓡ » = relief zittingen
- Ⓝ » = glad-intarsia-zittingen
- Ⓡ » = relief-intarsia-zittingen
- » = zittingen zonder dessin
- ◐ » = zittingen en vorm van zadel.

Zitting-constructie. De zittingrand is in den regel uit een stuk hout gebogen; welks einden zijn verbonden:
 α) hetzij door overlkaarleggen daarvan,
 β) of te zamen voegen door middel eener kap.

De hoofvoorwaarde van een goed zitmeubel is echter, dat de voorpooten daarvan, die in den zittingrand zijn ingezet, goed bevestigd zijn; hoe sterker de in den zittingrand in te laten tap van den voorpoot is, des te geringer is het



gevaar, dat laatstgenoemde afbreekt.